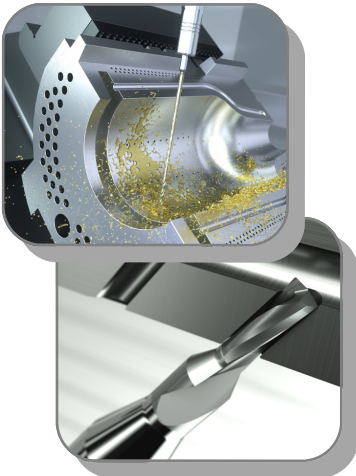


■ Datum: 29.06.2017

Uhrzeit: 17:00 - 19:00

Anschließend haben Sie, bei einem gemeinsamen Imbiss, die Möglichkeit zum Gespräch.

Ansprechpartner:  
Ramuna Frank  
07232 3682 35



**MIKRON TOOL**

Mit dieser Anmeldung wird für Sie automatisch ein Platz reserviert. Sollten keine freien Plätze mehr verfügbar sein, werden Sie telefonisch informiert.

Zusätzlich erhalten Sie einige Tage vor der Veranstaltung eine Erinnerung per E-Mail.

Können Sie an dem Termin kurzfristig doch nicht teilnehmen, würden wir uns über eine kurze Mitteilung freuen.

# TECHNOLOGIETRAINING

## Gratarme Bohrungsbearbeitung in schwierigen Werkstoffen

- INHALT**
- ⇒ Gratarmes Bohren reduziert Entgratungsaufwand erheblich
  - ⇒ Flexible Kleinstbohrer bis 50xD auf CNC Dreh- und Fräszentren einsetzen
  - ⇒ Bohren ab  $\varnothing$  1,0mm mit 3–4 mal mehr Kühlleistung durch innovative Kühlkanalform
  - ⇒ Erfolgreich Bohren und Fräsen in rostfreie Stähle, Titan und Cr-Co-Legierungen
  - ⇒ Hochleistungs-Kleinstwerkzeuge – Der Erfolg liegt im Detail

- NUTZEN**
- ⇒ Prozesssichere Zerspanung in schwierigen Werkstoffen
  - ⇒ Kleinstwerkzeuge in großen Bauteilen erfolgreich einsetzen
  - ⇒ Tiefe und präzise Bohrungen herstellen

**ZIELGRUPPE** Meister, Maschinenbediener, Anwender

**REFERENT** Dejan Strtak, Mikron

**KURSGEBÜHR** Kostenlos

**VERANSTALTUNGS-ORT** Güldner WissensWerk  
Dieselstraße 24  
75196 Remchingen

### JETZT ANMELDEN!

Rückantwort bitte an: [anmeldung@gueldner-wkz.de](mailto:anmeldung@gueldner-wkz.de) oder per Fax an 07232 368299

**Anmeldeschluss ist der 21.06.2017**

Firma: .....

Teilnehmername: .....

Straße: .....

PLZ/Ort: .....

E-Mail-Adresse: .....

Datum/Unterschrift: .....