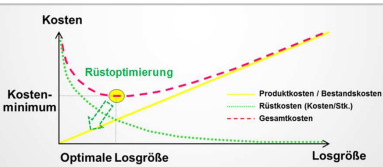


Datum: 20.05.2015

Uhrzeit: 17:00 - 19:00

Ansprechpartner:  
Christina Fix  
07232 3682 21



Nr.	Arbeitsvorbereitung	Zeitdiff. (min)	10'	20'	30'	40'
1.	Fertigfabrik zuordnen	1' 00"	0	0	0	0
2.	Werkzeuge vorbereiten	5' 00"	0	0	0	0
3.	Werkzeuge vorbereiten	5' 00"	0	0	0	0
4.	Werkzeuge vorbereiten	5' 00"	0	0	0	0
5.	Spannsystem, Taktung	1' 00"	0	0	0	0
6.	Werkzeuge anbauen	3' 00"	0	0	0	0
7.	Werkzeuge anbauen	3' 00"	0	0	0	0
8.	Prüfung auf Material prüfen	2' 00"	0	0	0	0
9.	Stempel prüfen einrichten	1' 00"	0	0	0	0
10.	Programm laden, Werkzeuge prüfen	7' 00"	0	0	0	0
11.	Programme laden, Werkzeuge prüfen	7' 00"	0	0	0	0
12.	Programme laden, Werkzeuge prüfen	7' 00"	0	0	0	0
13.	Programme laden, Werkzeuge prüfen	7' 00"	0	0	0	0
14.	Programme laden, Werkzeuge prüfen	7' 00"	0	0	0	0
15.	Programme laden, Werkzeuge prüfen	7' 00"	0	0	0	0
16.	Programme laden, Werkzeuge prüfen	7' 00"	0	0	0	0
17.	Programme laden, Werkzeuge prüfen	7' 00"	0	0	0	0
18.	Programme laden, Werkzeuge prüfen	7' 00"	0	0	0	0
19.	Programme laden, Werkzeuge prüfen	7' 00"	0	0	0	0
20.	Programme laden, Werkzeuge prüfen	7' 00"	0	0	0	0
21.	Programme laden, Werkzeuge prüfen	7' 00"	0	0	0	0
22.	Programme laden, Werkzeuge prüfen	7' 00"	0	0	0	0
23.	Programme laden, Werkzeuge prüfen	7' 00"	0	0	0	0
24.	Programme laden, Werkzeuge prüfen	7' 00"	0	0	0	0
25.	Programme laden, Werkzeuge prüfen	7' 00"	0	0	0	0
26.	Programme laden, Werkzeuge prüfen	7' 00"	0	0	0	0
27.	Programme laden, Werkzeuge prüfen	7' 00"	0	0	0	0
28.	Programme laden, Werkzeuge prüfen	7' 00"	0	0	0	0
29.	Programme laden, Werkzeuge prüfen	7' 00"	0	0	0	0
30.	Programme laden, Werkzeuge prüfen	7' 00"	0	0	0	0
31.	Programme laden, Werkzeuge prüfen	7' 00"	0	0	0	0
32.	Programme laden, Werkzeuge prüfen	7' 00"	0	0	0	0
33.	Programme laden, Werkzeuge prüfen	7' 00"	0	0	0	0
34.	Programme laden, Werkzeuge prüfen	7' 00"	0	0	0	0
35.	Programme laden, Werkzeuge prüfen	7' 00"	0	0	0	0
36.	Programme laden, Werkzeuge prüfen	7' 00"	0	0	0	0
37.	Programme laden, Werkzeuge prüfen	7' 00"	0	0	0	0
38.	Programme laden, Werkzeuge prüfen	7' 00"	0	0	0	0
39.	Programme laden, Werkzeuge prüfen	7' 00"	0	0	0	0
40.	Programme laden, Werkzeuge prüfen	7' 00"	0	0	0	0
41.	Programme laden, Werkzeuge prüfen	7' 00"	0	0	0	0
42.	Programme laden, Werkzeuge prüfen	7' 00"	0	0	0	0
43.	Programme laden, Werkzeuge prüfen	7' 00"	0	0	0	0
44.	Programme laden, Werkzeuge prüfen	7' 00"	0	0	0	0
45.	Programme laden, Werkzeuge prüfen	7' 00"	0	0	0	0
46.	Programme laden, Werkzeuge prüfen	7' 00"	0	0	0	0
47.	Programme laden, Werkzeuge prüfen	7' 00"	0	0	0	0
48.	Programme laden, Werkzeuge prüfen	7' 00"	0	0	0	0
49.	Programme laden, Werkzeuge prüfen	7' 00"	0	0	0	0
50.	Programme laden, Werkzeuge prüfen	7' 00"	0	0	0	0



Mit dieser Anmeldung wird für Sie automatisch ein Platz reserviert. Sollten keine freien Plätze mehr verfügbar sein, werden Sie telefonisch informiert.

Zusätzlich erhalten Sie einige Tage vor der Veranstaltung eine Erinnerung per E-Mail.

Können Sie an dem Termin kurzfristig doch nicht teilnehmen, würden wir uns über eine kurze Mitteilung freuen.

# TECHNOLOGIETRAINING

## Mehr Flexibilität und Produktivität durch Rüsto Optimierung

Lange Rüstzeiten verursachen Bündelung von Aufträgen, treiben Losgrößen und Bestände in die Höhe und führen zu mangelnder Flexibilität in der Fertigung.

### INHALT

- Standardisierung der Rüstabläufe mit dem Ziel Stillstandzeiten der Maschine pro Rüstvorgang zu reduzieren.
- Mögliche Vorgehensweise einer Rüsto Optimierung.

### NUTZEN

- ⇒ Flexible Fertigung.
- ⇒ Mehr Produktivität durch kürzere Stillstandzeiten → höherer Ertrag.
- ⇒ Kundenorientierte Produktion → schnellerer Rückfluss Ihres eingesetzten Kapitals.

### ZIELGRUPPE

Abteilungsleiter, Meister

### REFERENT

Peter Schneider von Sandvik Coromant

### KURSGEBÜHR

Kostenlos

### VERANSTALTUNGS-ORT

Güldner WissensWerk  
Dieselstraße 24  
75196 Remchingen

## JETZT ANMELDEN!

Rückantwort bitte an: anmeldung@gueldner-wkz.de oder per Fax an 07232 368299

**Meldeschluss ist der 13.05.2015**

Firma:

.....

Teilnehmername:

.....

Straße:

.....

PLZ/Ort:

.....

E-Mail-Adresse:

.....

Datum/Unterschrift:

.....