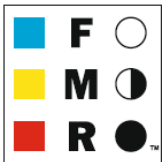


INDIVIDUELL

- Drehen
- Fräsen
- Bohren
- Stechen
- Spannen
- Rüsten



Ablauf der Schulungsplanung:

- Technischen Außendienstmitarbeiter kontaktieren
- Zeitfenster festlegen (bei obiger Themenwahl sind 2 - 3 Stunden einzuplanen)
- Terminauswahl/Abstimmung mit dem Referent
- Zielgruppe festlegen
- Ungefähre Teilnehmerzahl festlegen
- Was wird benötigt an Equipment und Unterlagen

AZUBI-SCHULUNG

Zerspanung für Azubis leicht gemacht

INHALT

- Einfluss der Werkzeuge auf Produktivität und Kosten
- Werkzeuge „das unbekannte Wesen“
- Richtige Wahl von Werkzeugen und Schnittdaten nach CoroKey
- Normung der Wendeplatten
- Neue Wendeplattengeometrien und Sorten
- Effektiver Einsatz von Wendeplatten
- Verschleißerkennung
- Maßnahmen die nichts kosten (Werkzeugpflege)

NUTZEN

- ⇒ Grundwissen zur wirtschaftlichen Auswahl
- ⇒ Anregung für die Fertigungsoptimierung
- ⇒ Erkennen von Verbesserungspotentialen durch neue Werkzeuge
- ⇒ Richtiger und schonender Umgang mit Werkzeugen

ZIELGRUPPE

AZUBIS's, Ausbilder, Lehrkräfte, Hilfskräfte

TEILNEHMER

Inhouse: 5 bis 15 Personen / WissensWerk: ab 20 Personen

KURSGEBÜHR

Auf Anfrage

VERANSTALTUNGS-ORT

- Bei Ihnen im Hause
- oder im Güldner WissensWerk, Dieselstraße 24 75196 Remchingen

JETZT ANFRAGEN!

Kontaktieren Sie dazu Ihren zuständigen technischen Außendienstmitarbeiter

Schulungsthema:

Firma:

Teilnehmername:

Straße:

PLZ/Ort:

E-Mail-Adresse:

Datum/Unterschrift: